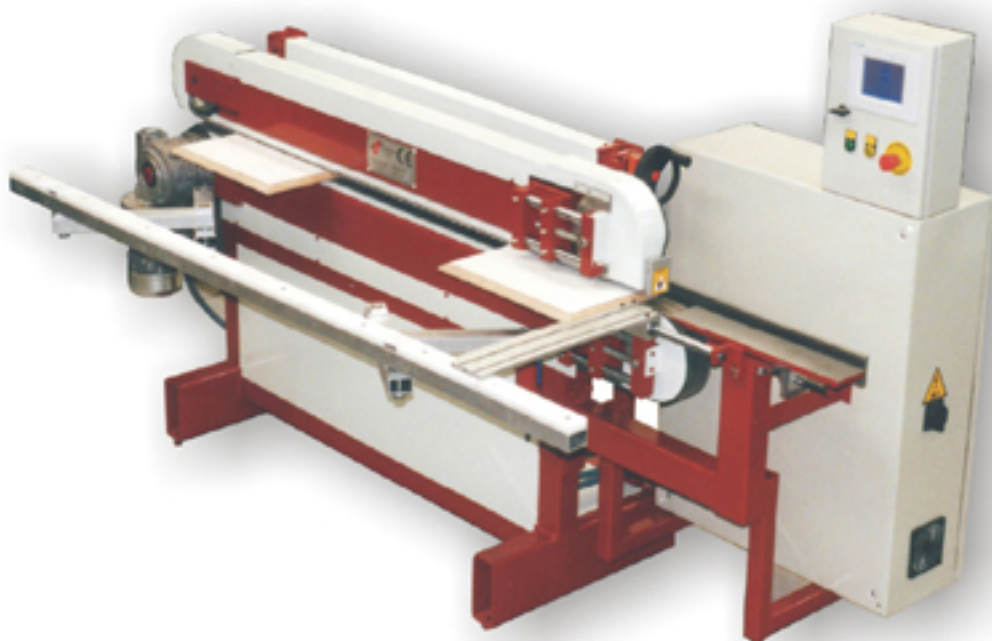
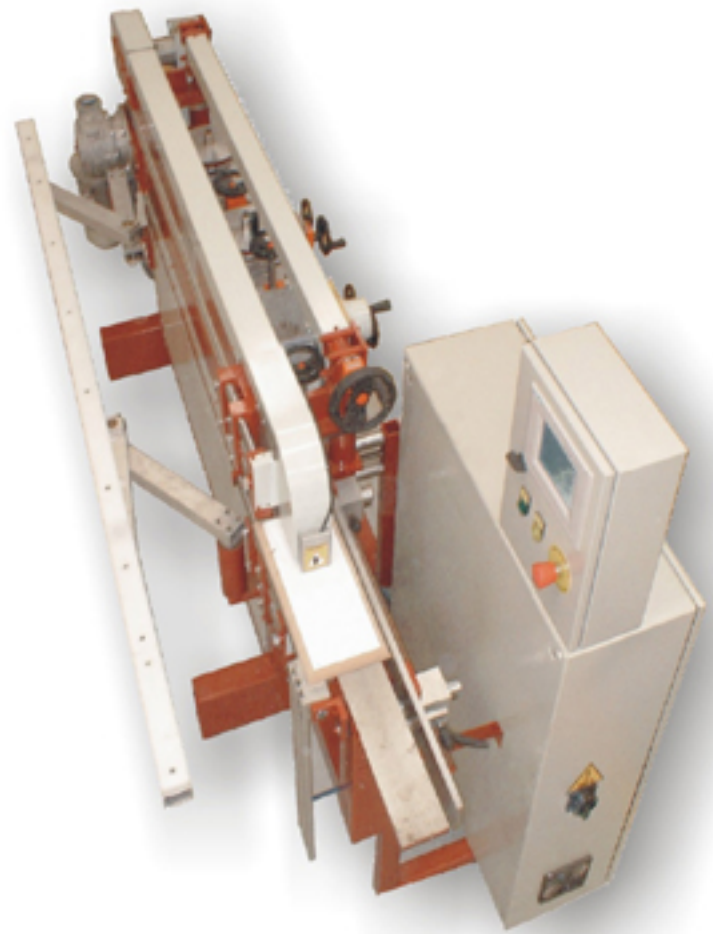


MÁQUINA DE LIJADO TL3FL

SANDING MACHINE

- ✓ **Permite fresar y lijar en una misma máquina.**
Allows moulding and sanding at the same time.
- ✓ **Lijado con dos granos de abrasivo distintos.**
Sanding with different grits simultaneously.
- ✓ **Doble banda de transporte.**
Double transport belt.
- ✓ **Todos los ajustes de velocidad son regulables electrónicamente.**
All speed controls are electronically adjustable.
- ✓ **Todos los equipos trabajan independientemente.**
All the teams work independently.
- ✓ **Lijado de barnices y lacas.**
Sanding of varnishes and laquers.
- ✓ **Lijado igual de piezas de grandes dimensiones como piezas estrechas.**
Sands as well big as narrow pieces.
- ✓ **Alta precisión.**
High precision.



INFORMACIÓN TÉCNICA

TECHNICAL INFORMATION



La fresadora-lijadora de cantos moldurados es una máquina para grandes producciones, que reduce en gran medida los tiempos de trabajo al no tener que moldurar y lijar en diferentes máquinas con el consecuente ahorro en tiempos y costes.

The sander-molder for edge moldings is a machine for great productions, that to a great extent reduces the working times for not having to mold and sand in different machines with the consequent time and cost saving.



El arrastre de la máquina lo generan dos bandas de transporte (superior e inferior), ambas con tracción, ajustables al ancho, para la fijación estable de las piezas, las cuales mantienen un avance continuo, sin tirones, que se puede regular electrónicamente según las condiciones de trabajo. Además dispone de dos mesas auxiliares, una de suplemento, desplegable manualmente a la posición que interese para piezas de gran tamaño o largas, y otra mesa de entrada que permite la introducción en el transporte de piezas estrechas.

The machine's drag is generated by two transport belts (superior and inferior), both with traction, adjustable to the width, for the stable fixation of the pieces, which maintain a continuous advance, without pulls, and can be regulated electronically according to the working conditions. Additionally it has two auxiliary tables, one supplementary, which can be unfolded manually to the position that interests for long pieces or pieces of great size, and another table of entrance that allows the introduction of narrow pieces to the transport.



Los grupos de trabajo son tres: El primero es un grupo fresador, con regulación de la revoluciones, de alta potencia, para la realización del perfil. Tanto el segundo como el tercero, son dos grupos de lijado independientes, en los cuales se pueden montar dos granos de lija distintos para obtener un acabado óptimo, en los cuales se pueden regular las revoluciones para lijar tanto materiales en crudo como en fondo de barnices o lacas debido a la gran precisión que tienen los equipos (0.01 mm).

The work groups are three: The first one is a milling group, with regulation of its revolutions, of high power, for molding the profile. As for the second and the third, they are two independent sanding groups, where two different grits of sandpaper can be mounted to obtain an optimal finish, and where the revolutions can be regulated to sand as well crude materials as materials with the first layer of varnish or lacquer due to the high accuracy which the equipment has (0.01 mm).



Dimensiones / Machine dimensions

Closed Supplement Table	2550x700x1400 mm
Opened Supplement Table	2550x1400x1400 mm

Sistema de Avance / Feeding System

Doble banda de transporte ancho / Double transport belt width	80 mm
Velocidad de avance / Feeding speed	
Electronic regulation	5 → 32 m.p.m
Pótenca / Motor Power	2 H.P.

1 Equipo de fresado / 1 Molder Team

Ø eje / spindle	40 mm
Largo del eje / Spindle length	50 mm
Max. Ø herramienta / tool	180 mm
↔ vertical	130 mm
↔ horizontal	120 mm
Revoluciones / Revolutions	
Electronic regulation	3.000 → 7.200 r.p.m.
Pótenca / Motor Power	7 H.P.
Ø aspiración / dust intake	100 mm

Características eléctricas / Electrical characteristics

Voltaje de servicio / Service Voltage	380 V
Voltaje de mando / Command Voltage	220 V
Pótenca / Main Power	13 H.P.

2 Equipos de lijado / 2 Sanding Team

Ø eje / spindle	25 mm
Largo del eje / Spindle length	60 mm
Max. Ø herramienta / tool	200 mm
Min. Ø herramienta / tool	120 mm
↔ vertical	320 mm
↔ horizontal	120 mm
Revoluciones / Revolutions	
Electronic regulation	750 → 1.500 r.p.m.
Pótenca / Motor Power	2 H.P.
Ø aspiración / dust intake	100 mm

FACTORY

General Manager *Mr. Juan Francisco Rosales*
 Administrative Manager *Mrs. María Angeles Rosales*
 Technical Director *Mr. Victor Gil*

Avda. d'Espioca, 143 - P.O. Box 123

46460 (Silla) VALENCIA - Spain

Tels. 00 34 96 121 23 00 - 00 34 96 121 24 77

Fax. 00 34 96 121 23 90

e-mail : rosales@adv.es

INTERNATIONAL DIVISION

Manager *Mr. Alvaro del Rio*

Tel. 00 34 96 121 29 04

Fax 00 34 96 121 34 23

e - mail : adrint@terra.es

www.rosalesmhl.com